

# 第3の成形技術！『流動浸漬法』 射出成形には出来ないことを！

**NISSEI ECO**

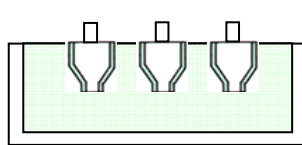
『流動浸漬法』成形のTOPメーカー ニッセイエコ

## 流動浸漬法とは

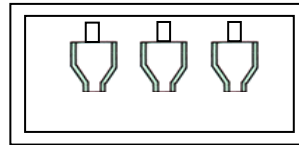
雄型の金型のみで成形が可能。だから初期投資の抑制、金型の取数を増やしての大量生産など、射出成形などでは出来ないことを可能にします。製法の特性上、内寸精度のみ求める部材への適用を推奨致します。

(基本工程)

前処理



ディッピング (浸漬)



ゲル化 (焼付け)



端部カット

## 流動浸漬法の基本的特徴

射出では成形できない形状への対応が期待できます  
光沢があり製品外観に優れる  
カラーバリエーションが豊富  
特に射出成形と比較して納期、金型コストパフォーマンスに優れる



## ニッセイエコの流動浸漬法の特徴

スケッチ段階から量産まで短期間に対応  
(オールインワン工場・光造型から対応)  
対応サイズ 2 ~50 (最大150 程度まで)  
UL-V0,ROHS適合品もご用意  
コーティングにも対応  
シリコン成形にも対応



## TOPメーカーとしてお役に立てること (徹底してお客様視点を貫きます！)

### 高品質・低コスト・短納期を実現！

ニッセイエコは、原料、金型、さらには機械まですべてを自社内で製造するオールインワン工場。だから速く・安く・確実な品質でお届けすることが可能です。



【金型】から自社製作



【原料】も自社開発・製造



【機械】までも自社開発・製造

### ベストな成形方法をご提案！

当社では射出、押出成形も実施しており、お客様にとってベストな方法をご提案・ご提供することが可能です。



射出成形



押出成形

### 国内有数の供給力！



本社工場 (藤沢市)

本社だけでも9つの流動浸漬ラインを備え、受注生産にもリードタイム1wでの対応も可能です。

### 原料からの現地調達が可能！



上海工場



惠州工場

国内2工場 (本社、那須) 海外4工場 (上海、惠州、天津、ベトナム) を持ち、海外でも原料からの現地調達を可能としています。

### 一個からのご注文にもスピード対応！



直営通販サイト「CAPCO」を運営。規格品は一個から24時間ご注文頂けます。 <http://www.capco.jp/>